SZKOLENIA I PROGRAMY WSPARCIA

PROJEKTOWANIE FORM / WDRAŻANIE PRODUKTU.

> Łączymy siłę technologii z wiedzą i doświadczeniem, aby nasi klienci zdobywali przewagę nad konkurencją w przemyśle opakowań szklanych.

Wybór strategicznych partnerów to kluczowy czynnik każdego biznesu, dlatego EMPAKGLASS to odpowiedni wybór partnera dla Was.

Szkolenia i programy wsparcia. Szczegółowy plan szkolenia opracowany przez dział konstrukcji form.

SZKOLENIE.

SZKOLENIE W PROJEKTOWANIU FORM / WDRAŻANIU PRODUKTU OBEJMUJE

1. **Wdrażanie produktu:** znajomość przeznaczenia opakowań, stworzenie konstrukcji odpowiednią do ulepszenia i optymalizacji pracy linii.
2. **Definicja procesu produkcji** i zasady projektowania przedform.
3. **Współdziałanie elementów form:** znajomość ograniczeń maszyny, wybór odpowiedniego złożenia.

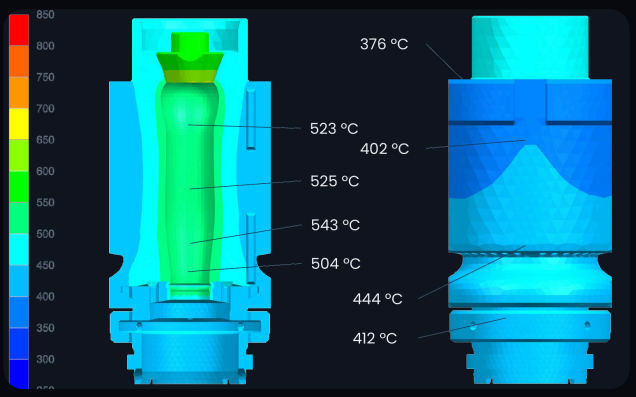
4

dni robocze, łączące teorię i praktykę

Prawdziwe przypadki

Zachęcamy uczestników do przyniesienia własnych, rzeczywistych przypadków, aby nas sprawdzić





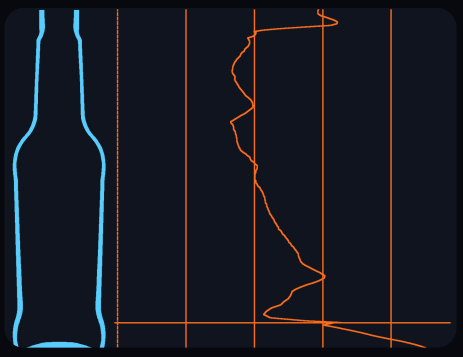
UWAGI

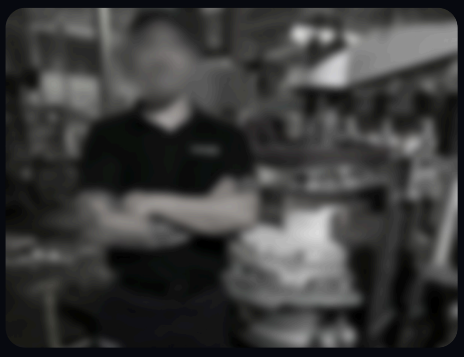
1. Dla klientów zaczynających w przemyśle szklarskim powinny zostać rozważone dodatkowe dni szkolenia.
2. Szkolenie łączy część praktyczną i teoretyczną. Zachęcamy uczestników do przyniesienia własnych, rzeczywistych przypadków, aby nas sprawdzić.

ZAWARTOŚĆ (1/2).

1. Wprowadzenie i cele seminarium
2. Zadania działu projektowania form
3. Jak szkło wpływa na projekt formy
4. Taktowanie IS (timing)
5. Proces produkcji BB (dmuch-dmuch)
6. Proces produkcji WMPB
7. Proces produkcji NNPB
8. Kontrola wagi
9. Wdrażanie opakowania
10. Analiza projektu z uwzględnieniem układu linii rozlewniczej
11. Odchudzanie opakowania jako przykład iteracji projektu
12. Ogólne zasady projektowania osprzętu







ZAWARTOŚĆ (2/2).

ZASADY PROJEKTOWANIA PRZEDFORM, OSPRZĘT I CHŁODZENIE

13 **Zasady projektowania przedform BB** (z kilkoma rzeczywistymi przykładami)
14 **Zasady projektowania WMPB** (z kilkoma rzeczywistymi przykładami)
15 **Zasady projektowania NNPB** (z kilkoma rzeczywistymi przykładami)
16 **Elementy osprzętu form**
16.1 Limity i restrykcje w projektowaniu form (na podstawie Podręcznika MD)
16.2 Korzystanie z Podręcznika projektowania form dla konkretnej maszyny IS
17 **Chłodzenie strony przedformy i strony formy wykańczającej**
18 **Specyfikacje materiałowe** i ich wpływ na wydajność
19 **Metalizacja krawędzi**

U Ciebie

Szkolenie może zostać przeprowadzone na miejscu u klienta

U nas

lub na terenie firmy Empakglass

Wycena

Podstawowe koszty zdefiniowano; zostaną dopasowane do wymagań klienta

TALK TO OUR TEAM
Lisbon · Gabrovo · Plovdiv · Hyderabad

management@empakglass.com
+351 218 079 529
www.empakglass.com